

# ABS BC

## 产品技术数据表



### 物理性能

### 数据

### 测试方法

密度	1.05 g/cm <sup>3</sup>	ISO1183
光透率	N/A	N/A
阻燃性	N/A	N/A
饱和吸水率 (23°C, 24 H)	0.55 %	ISO 62

### 热学性能

### 数据

### 测试方法

熔融温度	N/A	ISO 11357
热变形温度 (HDT B)	N/A	ISO 75-2
维卡软化点 (A50)	N/A	ISO 75-2

### 机械性能

### 数据

### 测试方法

拉伸强度 (X-Y)	33 MPa	ISO 527
拉伸强度 (Z)	25 MPa	ISO 527
断裂伸长率 (X-Y)	6 %	ISO 527
断裂伸长率 (Z)	1 %	ISO 527
弯曲强度 (X-Y)	60 MPa	ISO 178
弯曲强度 (Z)	39 MPa	ISO 178
弯曲模量 (X-Y)	2135 MPa	ISO 178
弯曲模量 (Z)	1790 MPa	ISO 178
冲击强度 (X-Y)	27 KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
冲击强度 (Z)	6 KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

### 推荐打印参数

\* 参数基于0.4喷嘴, Simplify 3D v.4.0. 不同喷嘴直径的打印条件可能不同

打印温度	220 - 240 (°C)	冷却风扇	OFF
打印底板材料	PEI film, PI film	打印速度	50-100 (mm/s)
打印底板温度	100 - 110 (°C)	打印舱室温度	55 - 65 (°C)

免责声明: 数据表中的典型数值仅供参考和比较之用。不应用于设计规范或质量控制目的。实际值可能因打印条件而有很大差异。打印件的最终使用性能不仅取决于材料, 还取决于零件设计、环境条件、打印条件等。产品规格如有更改, 恕不另行通知。用户有责任自行评估并确认该材料应用于预期场景时的安全性、合规性、技术匹配度以及后续处置回收方案。LayerCube不对该材料用于任何用途或场景的适用性作出保证, 同时, 对于因使用该材料而导致的任何损害、伤害或损失, LayerCube均不承担责任。